

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Nantes, mardi 3 juin 2025

Modernisation d'une série de 13 rames TER 2N NG

La Région engage un programme industriel de 55 M€, pour la qualité du transport et le confort des voyageurs

Ce mardi 3 juin, Christelle Morançais, présidente de la Région des Pays de la Loire, accompagnée de Roch Brancour, vice-président en charge des transports, et Fabrice Dubois, directeur Régional adjoint TER Pays de la Loire, présentait à la presse en gare de Nantes, la première rame TER 2N NG (Z24500) rénoverée à mi-vie. En effet la Région a engagé un vaste programme de rénovation à mi-parcours de son parc de 13 rames en circulation depuis 2007, afin d'améliorer l'offre de service.

La Région finance intégralement ce programme, réalisé par SNCF Voyageurs via sa branche industrielle (Direction du Matériel et Masteris), pour un montant de 55 millions d'Euros, soit 4,2 M€/rame. L'opération de rénovation de l'ensemble de la série se terminera en 2030. La première rame rénoverée a été remise en circulation en mai 2025.

Les rénovations mi-vie réalisées sur les trains sont un incontournable, redonnant un potentiel de vie de 15 à 20 ans des rames. Durant ces programmes industriels d'envergure, chaque rame est totalement démontée et remise à neuf. La Région saisit cette opportunité pour réaliser en simultanée une modernisation complète de l'aménagement intérieur pour améliorer le confort de ses voyageurs. C'est le cas du programme de rénovation mi-vie qui vient de débiter pour la série TER2NNG (Z24500), composée de 13 rames électriques de grandes capacités (322 places assises sur 2 niveaux).



Des rames plus connectées, plus accessibles et plus confortables

Ce programme, intégralement réalisé au technicentre industriel de Saint Pierre des Corps, a débuté en novembre 2024 et s'achèvera en octobre 2030. Une seule rame est immobilisée à la fois sur environ 4 mois, afin de ne pas péjorer l'offre de transport. La première rame est entrée en rénovation le 18 novembre 2024 puis a été remise en circulation commerciale début mai 2025.

Les premières étapes consistent à contrôler et expertiser l'ensemble des pièces utilisées ; elles sont nettoyées, réparées ou remplacées et repeintes pour ensuite être remontées. En complément de ces opérations techniques et sécuritaires incontournables, la Région procède à une amélioration en profondeur de l'aménagement intérieur : remplacement systématique des sièges, ajout de prises

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

électriques individuelles, mise en place de tablettes bois, nouvel éclairage led, remplacement des poubelles individuelles par des poubelles collectives de tri sélectif, etc. Par ailleurs, un système de comptage automatique des passagers est installé à bord afin de suivre plus finement la fréquentation et répondre au mieux au besoin des voyageurs.

La Région entre pleinement dans l'ère des rénovations mi-vie de son parc de matériel roulant

La Région dispose de 135 rames réparties en 8 séries différentes. 86 d'entre elles (séries ZTER, XGC/ZGC, TER2NNG, Tram-Train) ont été livrées au début des années 2000, soit 63% de son parc total :

- La 1^{ère} série ZTER/ZTER LGV (21 rames) voit son programme de rénovation arriver à terme (livraison de la dernière rame en septembre 2025) ; la Région l'a financé à hauteur de 56 M€.
- L'actuelle série TER2NNG entre juste en rénovation mi-vie jusqu'en 2030 pour un coût de 55M€.
- La série ZGC (11 rames) entrera en rénovation mi-vie sur la période 2026-2030, pour un montant de 43M€.
- La série XGC (17 rames) entrera également en rénovation mi-vie sur la période 2026-2031. Ces rénovations seront réalisées par l'industriel attributaire de l'appel d'offres actuellement en cours, piloté par l'exploitant SNCF Loire Océan.
- Enfin, un prochain appel d'offres sera réalisé pour la rénovation de la série Tram-Train (24 rames) dès 2026.

Ces programmes de maintenance lourde représentent des investissements particulièrement conséquents pour la Région. Ces opérations mi-vie s'inscrivent pleinement dans une démarche de transition écologique et de mobilité durable, en offrant une véritable alternative à l'achat de matériel neuf, en optimisant la durée de vie de nos trains.

Par ailleurs, la Région investit tout au long de l'année pour l'entretien et la maintenance courante de ses trains, par le remplacement des organes majeurs (15M€ en 2024).

La série TER 2N NG (2 niveaux, nouvelle génération) :

- 13 rames commandées par la Région en 2006 et mise en circulation en 2007/2008 pour un montant de 75M€
- Constructeur : Alstom
- Rames tri-caisses
- 81,10 mètres de longueur
- 322 places assises dont 36 PMR
- 11 places vélo
- Poids : 190 tonnes (masse à vide)

Les rames TER2NNG peuvent circuler sur toutes les lignes électrifiées du réseau Aléop mais elles sont affectées de façon prioritaires sur les lignes suivantes :

Ligne 1 : Nantes - Saint Nazaire – Le Croisic

Ligne 1 bis : Nantes-Savenay

Ligne 4 : Angers-Nantes

Ligne 5 : Nantes-Ancenis

Ligne 8 : Nantes-La Roche-sur Yon – Les Sables d'Olonne

Ligne 19 : Nantes-Angers – Saumur

Ligne 21 : Le Mans- Angers- Nantes

Une classe unique sur l'ensemble du réseau régional pour plus de confort et de simplicité

Sur l'ensemble du réseau régional, la Région a introduit une classe unique à bord de ses trains, supprimant la distinction entre première et seconde classe. Cette mesure offre 5 000 places supplémentaires par jour aux voyageurs (soit 220 places en plus sur les 580 circulations quotidiennes). Ce choix garantit un meilleur confort, une simplification de l'offre et une cohérence avec les régions voisines (hors Bretagne).